



DELTA BARTH
Systemhaus GmbH

Spezielle Kundenwünsche durchgängig planen

„Dank neuer ERP-Softwarelösung können wir unsere Unternehmensbereiche enger vernetzen, Prozessdurchläufe verkürzen und die Effizienz in der Anfertigung von Unikaten erhöhen.“

Dr. Uwe Landmann und Jens Barth, Geschäftsführer der AMS Apparate-Maschinen-Systeme Technology GmbH

Die AMS Apparate-Maschinen-Systeme Technology GmbH aus Limbach-Oberfrohna stellt Anlagen und Apparate aus Edelstahl her und kann in diesem Geschäftsfeld auf einen mehr als 30jährigen Erfahrungshintergrund verweisen. Behälter und Apparate der AMS mit einem Volumen von bis zu 100.000 Litern und einem Gewicht von bis zu 20 Tonnen kommen in vielen Branchen zum Einsatz. Vor allem in der pharmazeutischen und lebensmittelverarbeitenden Industrie, wo höchste Qualitätsanforderungen selbstverständlich sind, weiß man die Produkte der AMS Apparate-Maschinen-Systeme Technology GmbH zu schätzen. Aber auch in der chemischen Industrie sowie der Oberflächentechnik und im Maschinenbau setzt man auf die individuellen Produkte des sächsischen Edelstahlverarbeiters.

Kontinuierliches Wachstum mit neuer Software

Das Unternehmen, dessen Wurzeln bis in die 60er Jahre zurückreichen, verzeichnet seit Jahren ein solides Geschäftswachstum. Durch die sehr gute Konjunktur und die hervorragende Auftragslage wurde die Produktionskapazität im Sommer 2008 von 3.100 m² auf nunmehr 6.200 m² verdoppelt. Im Zweischichtsystem arbeitet die 70-köpfige Belegschaft der AMS permanent daran, den steigenden Ansprüchen an hochwertige Behälter und Apparate gerecht zu werden. Die wachsende Produktpalette, ein großer Kundstamm und der Anspruch, auftragsbezogene Sonderfertigungen termingerecht auszuliefern, stellen an Organisation und Verwaltung des mittelständischen Unternehmens hohe Anforderungen. „Um unseren hohen Qualitätsstandards auch unter den Bedingungen eines kontinuierlichen Wachstums gerecht zu werden, brauchten wir dringend eine neue Softwarelösung, die uns hierbei optimal unterstützt“, erklärt Geschäftsführer Dr. Uwe Landmann diesen Schritt.



DELECO® setzt sich durch

In einem intensiven Auswahlverfahren setzte sich schließlich die ERP-Lösung DELECO® von DELTA BARTH Systemhaus GmbH durch. Eine reine Produktdatenverwaltung kam nicht in Frage, da der gesamte Produktlebenszyklus von der Entwicklung über die Produktion bis zum Service in einem System abgebildet werden soll. Mit dem modularen Aufbau vereint das integrierte Komplettsystem DELECO® die Warenwirtschaft und Produktionsplanung und ermöglichte so eine schrittweise Umstellung. Zu Beginn der einjährigen Implementierung wurden die historisch gewachsenen Stammdaten bereinigt und schließlich in das neue System eingepflegt. Das betraf z.B. allein 18.000 Artikelpositionen.

Bereits von Beginn an wurde mit dem neuen System der ge-



Foto (c): AMS Technology GmbH



gesteuert werden. Somit können die Kunden jederzeit über den aktuellen Produktionsstand informiert und ihnen der Liefertermin verbindlich mitgeteilt werden. Zur Optimierung des Service Managements, aber auch aufgrund verschärfter Auflagen aus Produkthaftung, Sicherheitsvorschriften und den länderspezifischen Import/Export-Bestimmungen ist im Maschinen- und Anlagenbau eine umfassende Dokumentation unerlässlich. Vor allem die Verwaltung und Pflege von Bauzeichnungen, Produktbeschreibungen und Wartungsplänen zum Produkt stellen hohe Anforderungen an ERP-Systeme. Mit der Einführung von DELECO® konnte auch hierfür eine optimale Lösung gefunden werden, die den Anforderungen und nicht zuletzt den Produktzertifizierungen nach verschiedenen internationalen Standards gerecht wird.

„Nach abgeschlossener Planungs- und Implementierungsphase haben wir einen großen Schritt zur Optimierung unserer Prozessstruktur getan. Die Entwicklung steht jedoch nicht still. Neue Produkte, geänderte gesetzliche Bestimmungen und nicht zuletzt die Anforderungen unserer Kunden verlangen auch von uns stete Weiterentwicklung. Hier planen wir zukünftig fest mit der DELTA BARTH Systemhaus GmbH, da wir mit der zügigen und gut strukturierten Planung und Implementierung sehr zufrieden sind.“ resümiert Dr. Landmann.

samte, nicht unerhebliche Lagerbestand verwaltet. Die effiziente Stammdatenverwaltung stellt die Basis des Systems dar, auf der alle weiteren Module und Funktionalitäten aufbauen. Konkret umfasst DELECO® bei der AMS die Bereiche Warenwirtschaft, Lager, Verkauf, Einkauf, Disposition, Produktionssteuerung, Zeiterfassung, Rückmeldung und Fertigungsplanung.

Arbeitsvorgänge wirtschaftlich steuern

„Die Anforderungen der oftmals vielfältigen Produktionsprozesse, man denke nur an die Herstellung von Arzneimitteln, bestimmen die Komplexität der Anlagen unserer Kunden. Entsprechend ändern sich bei jeder Anlage die Randbedingungen und Anforderungen. Ob kundenspezifische Sonderfertigung oder Serie, wir können jetzt unsere Auftragsabwicklung optimieren und gegebenenfalls umsteuern“, beschreibt Dr. Uwe Landmann den Fertigungsalltag. Vom Angebot bis zur Endkontrolle können bei der AMS Apparate-Maschinen-Systeme Technology GmbH mit dem neuen System alle Arbeitsvorgänge aktuell verfolgt und wirtschaftlich

Der Anwender **AMS Apparate-Maschinen-Systeme Technology GmbH**

Johann-Esche-Straße 4 Tel.: 03722 / 5033-0
09212 Limbach-Oberfrohna Fax: 03722 / 5033-33

www.ams-systeme.de info@ams-systeme.de

